

Haug

S-633

HALBAUTOMATISCHE NC-MASCHINE S-633

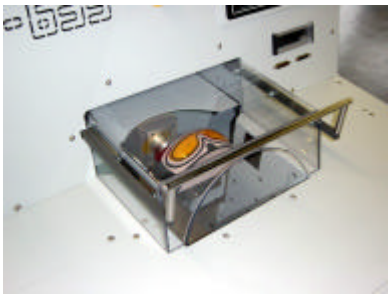
SEMI-AUTOMATIC CNC MACHINE S-633

MACHINE SEMI-AUTOMATIQUE À CN S-633

MACCINE SEMIAUTOMATICA A CN S-633


S-633
SCHUSSLER-TECHNIK







Halbautomatische NC-Maschine um Fräsen und Bohren von Masken und Gläsern aus Kunststoff Modell Schüssler S-633

4 NC-Achsen
2 Fräs- und Bohrspindeln (1 oder 2 Masken gleichzeitig)
Basiskurven einstellbar von B4 bis B10 (auch zylindrisch)
Auch normale Gläser können konturgefräst und gebohrt werden, soweit Vakuumspannung ausreicht
Erprobte, einfache Programmierlogik und Bedienerführung
Kundenseitig vorhandene Formdaten, z.B. DXF können entweder per Diskette oder über Schnittstelle RS232 eingelesen werden
Von anderen Schüssler CNC-Maschinen vorhandene Glasformen können als F-Daten übergeben werden.
Einscannen bestimmter Zeichnungen ist vorgesehen (Option)
3-D Daten werden automatisch durch die Maschine berechnet
Maskenaufnahmen werden auf der Maschine gefräst
Bekannte SCHÜSSLER Kompaktbauweise, entsprechend CE- und Sicherheitsvorschriften
Der Innenraum und die fertigen Teile werden elektrostatisch entladen

Im Unterschied zur vollautomatischen Version, S-634 werden bei der S-633 die Werkstücke von Hand be- und entladen.

Semi-Automatic CNC machine for contour milling and drilling of plastic masks and lenses Model Schüssler S-633

- 4 CNC-axes
- 2 milling and drilling spindles (1 or 2 masks simultaneously)
- Base curves adjustable from B4 to B10 (cylindrical curve also possible)
- Possibility to cut and drill regular plastic lenses (vacuum clamping only !)
- Well proved, convenient software and programming system
- Customer available NC shape-data, e.g. DXF, can be imported easily via a floppy disk, or via the built-in interface RS 232
- Existing lens shapes (F-data) from other Schüssler CNC machines can be used as well
- Scan-in of certain CAD drawings is under study(optional)
- 3-D-data is calculated automatically by the machine
- Workpiece clamps are made directly on the machine
- Well-known, compact SCHÜSSLER design, corresponding to CE and safety rules
- Machine interior and finished parts are discharged electrostatically

The difference to the fully automatic version S-634 is manual loading and unloading of the workpiece.

Technische Daten:

Spannung :	230 V Wechselstrom 50/60 Hz (+/- 10%)
Netzsicherung :	20 A
Anschlusswert :	3,3 W
Druckluft :	6-7 bar - Verbrauch ca. 300 l/min.
Spindeldrehzahl :	15.000 - 39.000 Upm (einstellbar)
Produktionsausstoß :	150 - 250 Stk./Stunde bei 2 Masken gleichzeitig und 2 Umläufen (ohne Bohrung) 100 - 150 Stk./Stunde wie oben, jedoch mit Bohrung
Kleinste Frästeile :	abhängig von der Spannmöglichkeit durch Vakuum
Größte Frästeile :	z. B. bei Basis 6 : Breite 180 mm, Höhe 90 mm
Abmessungen :	Breite : 1040 mm Tiefe : 1050 mm Höhe : 1280 mm
Raumbedarf :	ca. 2,5 m²
Nettogewicht :	250 kg

Technische Änderungen vorbehalten !

Technical Data:

Power Supply :	230 V singlephase 50/60 cycles (+/- 10%)
Mains fuse :	20 A
Consumption :	3,3 kW
Compressed air supply :	6-7 bar - consumption approx. 300 l/min.
Spindle speed :	15.000 - 39.000 rpm (adjustable)
Production rate :	150 - 250 pcs./hour in case of 2 masks simultaneous and 2 cutting cycles (without drilling) or 100 - 150 pcs./hour, as above but with drilling
Minimum size of finished part :	depending on vacuum clamping force
Maximum size of finished part :	for example base 6: width 180 mm height 90 mm
Dimensions :	width : 1040 mm depth : 1050 mm height : 1280 mm
Space requirement :	approx. 2,5 sqm
Net weight :	250 kg

All data subject to change !

Machine semi-automatique à CN pour le fraisage et perçage de masques et verres en plastique modèle Schüssler S-633

4 axes à CN
2 broches de fraisage et perçage (1 ou 2 masques simultanés)
Base réglable de B4 à B10 (aussi cylindrique)
La machine permet de fraiser et aussi de percer des verres individuels (si serrage sous vide suffit!)
Haut confort de manœuvre et programmation simple
Les données formes existantes, par exemple DXF peuvent être transmises par disquette ou via l'interface incorporée RS 232
Les formes de verres (données F) d'autres machines à CN Schüssler peuvent être utilisées aussi
Possibilité prévue de scanner certains plans (option)
Le calcul des données 3D s'effectue automatiquement par la machine
Fraisage de porte-pièces au bord de la machine
Design compact SCHÜSSLER connu, la construction de la machine correspond aux normes standards de sécurité et aux directives CE
L'intérieur de la machine ainsi que les pièces fraisées sont déchargés de manière électrostatique

Sur la S-633 les pièces à usiner sont à charger et á décharger à la main, à la différence de la version automatique S-634.

Macchine semiautomatica a CN per il taglio e la foratura di mascherine e lenti in materiale plastico Modello Schüssler S-633

- 4 assi CNC
- 2 mandrini per foratura e fresatura (1 oppure 2 mascherine per ciclo)
- Curve base regolabili da B4 a B10 (curva cilindrica anche possibile)
- Possibilità di fresare e forare lenti plastiche normali (solo con sistema di aspirazione - sotto vuoto)
- Software e sistema di programma semplice, già testato su altre macchine Schüssler
- Dati forma e.g. DXF possono essere importati facilmente dal clienteda dischetto o mediante interfaccia RS 232 incorporata
- Le forme delle lenti possono essere trasferite anche come dati F da altre macchine CNC della Schüssler
- È prevista la possibilità di scannerizzare certi tipi di disegni (opzional)
- I dati 3D vengono calcolati automaticamente dalla macchina
- I blocchi porta-pezzo vengono fresati a bordo macchina
- La macchina SCHÜSSLER è di costruzione sicura e corrisponde perfettamente alle Normative CE
- Lo spazio interno e i pezzi finiti vengono scaricati dall carica elettrostatica

A differenza della versione completamente automatica S-634, nella S-633 i pezzi vengono caricati e scaricati manualmente.

Caractéristiques techniques :

Branchement électrique :	230 V courant alternatif 50/60 Hz (+/- 10%)
Fusible de réseau :	20 A
Charge nominale :	3,3 kW
Air comprimé :	6-7 bar - consommation env. 300 l/min.
Vitesse de la broche :	15.000 - 39.000 tr/min. (réglable)
Rendement :	150 - 250 pcs./heure en cas de 2 masques simultanément et 2 cycles de fraisage (sans perçage) 100 - 150 pcs./heure, comme ci-dessus, mais avec perçage
Dimensions mini d'une pièce fraisée :	dépendant de serrage sous vide
Dimensions maxi d'une pièce fraisée :	(par exemple base 6) largeur 180 mm, hauteur 90 mm
Dimensions :	largeur : 1040 mm profondeur : 1050 mm hauteur : 1280 mm
Espace occupé :	env. 2,5 m²
Poids net :	250 kg

Sauf modifications !

Caratteristiche tecniche :

Tensione rete :	230 V corrente alternata 50/60 Hz (+/- 10%)
Protezione :	20 A
Potenza assorbita :	3,3 kW
Aria compressa :	6-7 bar - consumo 300 l/m circa
Velocità del mandrino :	15.000 - 39.000 giri/min. (regolabile)
Rendimento :	150 - 250 pezzi/ora per 2 mascherine contemporaneamente e 2 giri (senza foratura) 100 - 150 pezzi/ora come sopra, però con foratura
Misure più piccole dei pezzi da fresare :	dipendono dal fissaggio sotto vuoto possibile
Misure più grandi dei pezzi da fresare :	esempio base 6 : larghezza 180 mm, altezza 90 mm
Dimensioni :	larghezza : 1040 mm profondità : 1050 mm altezza : 1280 mm
Ingombro in pianta :	2,5 m² circa
Peso netto :	250 kg

Salvo modifica e cambiamenti !

F.W. Haug GmbH & Co. KG Hanauer Str. 18 75181 Pforzheim GERMANY Phone ++49 7231 9617-0 Fax ++49 7231 9617-77

Internet www.fw-haug.com e-Mail info@fw-haug.com

TECHNOLOGIES FOR SPECTACLE FRAME MANUFACTURING

08/2013